

**画像機器の
ENERGY STAR®プログラム要件**

**目次
バージョン 1.1 – 第 1 草案**

パートナーの責務	2
責務.....	2
特別待遇を受けるために行うこと.....	3
適合基準	4
1) 定義.....	4
製品.....	4
マーキング技術.....	5
動作モードと電力状態.....	5
製品サイズ形式.....	6
追加用語.....	7
2) 適合製品.....	8
3) 適合製品に対するエネルギー消費効率基準.....	10
ENERGY STAR 適合基準 – TEC.....	11
ENERGY STAR 適合基準 – OM.....	13
4) 試験方法.....	19
5) ユーザーインターフェース.....	21
6) 発効日.....	21
7) 将来の基準改定.....	21

画像機器の ENERGY STAR®プログラム要件

パートナーの責務 バージョン 1.1 – 第 1 草案

責務

以下は、ENERGY STAR に適合する画像機器の製造に関する ENERGY STAR パートナーシップ合意の内容である。ENERGY STAR パートナーは、以下のプログラム要件を遵守しなければならない。

- ENERGY STAR 認証マークを画像機器に使用するために満たさなければならない性能基準を定義し、画像機器の試験基準を明記した現行の ENERGY STAR 適合基準 を遵守する。EPA は、ENERGY STAR に適合とされる製品に対する試験を自らの裁量において行うことができる。これらの製品は、一般市場で入手したもので、EPA の要請に応じてパートナーが自主的に提供したものでよい。
- ENERGY STAR の名称とマークをどのように使用するか説明する現行の ENERGY STAR ロゴ使用ガイドライン および パートナー向けウェブ掲載資料 を遵守する。パートナーは、このガイドラインを遵守し、広告代理店、ディーラーおよび販売店など自らが認めた代理人にも遵守させる責任を負う。
- 画像機器に関する合意が発効してから 6 ヶ月以内に、少なくとも 1 つの画像機器モデルを ENERGY STAR 適合としなければならない。パートナーは製品を適合とする場合、その製品はその時点で有効な基準を満たさなければならない。
- ENERGY STAR に適合する画像機器には、明確かつ一定の方法でラベリングを行う。ENERGY STAR マークは、以下の場所に明確に表示されなければならない。
 - 製品本体の上部/正面への貼付、または EPA が事前認証する電子メッセージによる表示のどちらか一方。製品本体の上部/正面へのラベリングは、恒久的あるいは一時的なものでよい。すべての一時的ラベリングは、接着または粘着方法により、製品本体の上部/正面に貼付されなければならない。
 - ENERGY STAR 適合モデルの情報を掲示している製造事業者のインターネットサイト。インターネットサイト上における ENERGY STAR マーク使用に関する具体的ガイドラインは、パートナー用ウェブ掲載資料 に記載されている。
 - 製品の印刷物（例えば取扱説明書、仕様書など）、または製品の ENERGY STAR 設定に関する教育的文言が記載されている、製品の梱包に別途挿入される説明書のどちらか一方。および
 - 店頭販売される製品の梱包/箱。
- ENERGY STAR 適合の画像機器モデルの最新リストを、オンライン製品届出システム（OPS）を使用して少なくとも年 1 回更新する。パートナーは ENERGY STAR 適合の画像機器モデルの最初のリストを提出すると、ENERGY STAR パートナーとして www.energystar.gov 上のリストに記載される。この製品製造事業者参加リストに継続して掲載されるためには、パートナーはモデルリストを毎年更新しなければならない。ある特定の 1 年間において新モデルを追加しない場合、パートナーはパートナーシップ継続の意志を EPA に通知すること。
- ENERGY STAR の市場普及率を確認するために、機器の出荷データまたはその他の市場指標を毎年 EPA に提供する。具体的には、パートナーは、ENERGY STAR に適合する画像機器製品の出荷総数（台数）、または EPA とパートナーが事前に合意したそれに相当する計測値を提出しなければならない。パートナーは、重要な製品情報（例えば、製品種別、サイズ、速度、マーケティング技術、または他の関連要素）で区分された、米国およびその他の国の両方に関する機器の出荷データを提出することが推奨される。またパートナーは、各モデルのその製品系列における総出荷台数、および ENERGY STAR に適合する総出

荷台数の割合を提供することが推奨される。暦年ごとのデータを、可能であれば電子媒体にて、次の 3 月までにパートナーから直接または第三者を通じて EPA に提出すること。データは、EPA によりプログラム評価の目的にのみ使用され、厳重に管理される。EPA はパートナーの秘密を守るために情報を保護する。

- 画像機器に関する指定の責任者または連絡先の変更を、30 日以内に EPA に通知する。

特別待遇を受けるために行うこと

ENERGY STAR パートナーは、パートナーシップの範囲内での取り組みに対する追加の承認および/または支援を EPA から受けるためには、次の自主的な行動を検討し、これらの取り組みの進捗状況を逐次 EPA に知らせる必要がある。

- 事業者施設のエネルギー消費効率の改善を検討し、建物に対する ENERGY STAR ラベルを求める。
- ENERGY STAR 適合製品を購入する。社内の購入または調達規則を改定して ENERGY STAR を要件に含めるようにする。調達担当者の連絡先を、定期的な更新と調整のために EPA に提供する。従業員が家庭用製品を購入する際に利用できるように、一般的な ENERGY STAR 適合製品情報を従業員に回覧する。
- 社内施設で使用するすべての ENERGY STAR 適合モニタの電力管理機能が、特に設置時と稼動後に、確実に実行可能となるようにする。
- 現時点で ENERGY STAR 適合である製品モデルの開発、マーケティング、販売およびサービスに関する職務の従業員に対して、ENERGY STAR プログラムに関する一般情報を提供する。
- パートナーは、上述のプログラム要件以外に計画している具体的な行動に関する簡単な計画を EPA に提供する。これにより EPA は、パートナーの活動の調整、伝達および/または促進や、EPA の担当者の派遣、あるいは ENERGY STAR ニュースレターや ENERGY STAR ウェブページ等にこのイベントに関する情報を掲載することができる。計画内容は、パートナーが EPA に知らせたい活動または計画方針の一覧を提供する程度の簡単なものでよい。例として、活動には次のものが含まれる。(1) 2 年以内に ENERGY STAR ガイドラインを満たすように全製品系列を変更することによって、ENERGY STAR 適合製品を普及促進する。(2) 年に 2 回、特別店内陳列を行い、エネルギー消費効率の経済上および環境上の利点を説明する。(3) ENERGY STAR 適合製品の省エネルギー機能と動作特性について、(ウェブサイトおよび取扱説明書において) 使用者に情報を提供する。および (4) 記事体広告 1 回および報道機関向けのイベント 1 回を EPA と共同で行い、ENERGY STAR パートナーシップとブランドに対する認識を高める。
- ENERGY STAR 適合製品の普及促進や ENERGY STAR とそのメッセージに対する認知向上のためにパートナーが取り組む内容について、最新情報を文書にて四半期ごとに EPA に提供する。

画像機器の ENERGY STAR®プログラム要件

適合基準 バージョン 1.1 – 第 1 草案

画像機器の ENERGY STAR 基準バージョン 1.1 の第 1 草案を以下に記す。製造事業者が自社の製品を ENERGY STAR 適合にする場合、その製品は、ここに規定されるすべての基準を満たさなければならない。

1) **定義**：以下は、ENERGY STAR に関連する用語の簡単な説明である。

製品

- A. **複写機**：ハードコピー画像原本からハードコピー複写物を生成することを唯一の機能とする市販の画像製品。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、複写機または拡張機能付きデジタル複写機 (UDC) として販売される製品を対象とすることを意図している。
- B. **デジタル印刷機**：デジタル複製機能と共に、ステンシル印刷方法による、完全自動化された印刷システムとして販売される市販の画像製品。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、デジタル印刷機として販売される製品を対象とすることを意図している。
- C. **ファクシミリ (ファックス)**：離れた機器に電子伝送するためにハードコピー原本を読み取り、またハードコピー出力を生成するために同様の電子伝送を受信することが主要機能である市販の画像製品。電子伝送は、主に一般の電話システムを使用するが、コンピュータネットワークまたはインターネットを経由する可能性もある。また製品は、ハードコピー複写物を生成可能な場合もある。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、ファクシミリとして販売される製品を対象とすることを意図している。
- D. **郵便機械**：郵便物に郵便料金を印刷する市販の画像製品。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、郵便機械として販売される製品を対象とすることを意図している。
- E. **複合機 (MFD)**：複写、プリント、スキャン、またはファックスの主な機能うちの 2 つ以上を実行する、物理的に統合された機器、または機能統合型構成物である市販の画像製品。本定義にある複写機能は、ファクシミリによる用紙 1 枚に対する簡易複写とは異なるものと見なされる。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、複合機または複合製品(MFP: multifunction products)として販売される製品を対象とすることを意図している。

注記：複合機が 1 つに統合された機器ではなく、機能的に統合された構成装置の組み合わせである場合、製造事業者は、ENERGY STAR 適合複合機とするために、それらの構成要素が適切に取り付けられたときの、複合機の基本装置を含む全ての構成装置の消費電力量または消費電力の合計が、第 3 章に規定される消費電力量または消費電力の基準値を達成することを自己認証しなければならない。
- F. **プリンタ**：ハードコピー出力機器として動作し、単一ユーザーまたはネットワークに接続されたコンピュータ、あるいはその他の入力装置(例:デジタルカメラ)からの情報を受信することが可能である市販の画像製品。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、使用場所で複合機に拡張できるプリンタを含め、プリンタとして販売される製品を対象とすることを意図している。
- G. **スキャナ**：主にパーソナルコンピュータ環境で保存、編集、変換、または転送が可能な電子画像に

情報を変換するための電子光学装置として機能する市販の画像製品。機器は、壁コンセント、あるいはデータ接続またはネットワーク接続から電力供給されることが可能でなければならない。この定義は、スキャナとして販売される製品を対象とすることを意図している。

マーキング技術

- H. 感熱式 (DT) : 画像が加熱されたプリンタヘッドを通過するときに、ドットを熱することによって、画像をコーティング加工された媒体に転写するマーキング技術。DT 製品は、リボンを使用しない。
- I. 染料昇華 (DS) : 発熱体から発生するエネルギー量により、印刷媒体に染料を付着 (昇華) させて画像を生成するマーキング技術。
- J. 電子写真 (EP) : 光源を用いて対象のハードコピー画像を表す形に感光体を発光させること、トナー粒子が対象箇所にあるかを判断するために感光体上の潜像を使用してトナー粒子を用いた画像を現像すること、最終ハードコピー媒体にトナーを転写すること、および対象のハードコピー画像が色あせないようにするために定着させることを特徴とするマーキング技術。EP の種類は、レーザー、LED、および LCD である。カラー EP は、1 回の任意の生成画像 1 つにおいて少なくとも異なる 3 色のトナーが使用可能であるという点で、モノクロ EP と区別される。2 種類のカラー EP 技術は、以下で定義される。
 - a. パラレルカラー EP : カラー印刷の最大速度を高めるために、複数の光源と複数の感光体を使用するマーキング技術。
 - b. シリアルカラー EP : 複数色ハードコピー出力を実現するために、シリアル方式の感光体 1 つと、1 つまたは複数の光源を使用するマーキング技術。
- K. インパクト : インパクト処理により着色剤を「リボン」から媒体に転写して、対象のハードコピー画像を生成することが特徴のマーキング技術。インパクト技術には、ドット形式インパクトと完全型インパクトの 2 種類がある。
- L. インクジェット (IJ) : 微細粒子の着色剤を印刷媒体にマトリックス方式で直接付着させることにより画像が生成されるマーキング技術。カラーインクジェットは、生成画像 1 つにおいて、複数の着色剤を同時に使用するという点で、モノクロインクジェットと区別される。代表的なインクジェットの種類には、圧電 (PE : Piezo-electric) インクジェット、インクジェット昇華、およびサーマルインクジェットがある。
- M. 固体インク (SI) : インクが室温では固体で、噴出温度まで加熱された際には液化するマーキング技術。媒体への転写は直接可能であるが、多くの場合、中間ドラムまたはベルトに転写してから媒体にオフセット印刷される。
- N. ステンシル : インクが付着しているドラムに装着された謄写版から、画像を印刷媒体に転写するマーキング技術。
- O. 熱転写 (TT) : 固形着色剤(通常はカラーワックス)の溶解/流動状態の微細粒子をマトリックス形式の印刷媒体に直接付着することにより対象のハードコピー画像が生成されるマーキング技術。熱転写は、インクが室温では固体であり、熱により流体となる点で、インクジェットと区別される。

動作モードと電力状態

- P. 稼働 : 製品が電源に接続され、活発に出力生成を行っており、その他の主な機能も実行している消費電力状態。
- Q. 自動両面 : 中間段階として出力したものを手動で操作せずに、出力用紙の両面に自動的に画像を生成する、複写機、ファクシミリ、複合機、またはプリンタの機能。例として、片面から両面への複写および両面から両面への複写がある。上記の条件を満たすために必要な付属装置をすべて備える場合にのみ、その製品は自動両面機能を有すると見なされる。

- R. 初期設定移行時間：主要機能の動作完了後、製品が低電力モード（例：スリープ、オフ）にいつ入るかを定める、製造事業者が出荷前に設定した時間。
- S. オフ：プラグはまだ電源に接続されているが手動または自動でスイッチオフされたときに、製品が移行する消費電力状態。このモードは、機器を稼働準備モードに移行させる手動電力スイッチまたはタイマーなどの入力により刺激を受けたときに終了する。この状態が使用者の手動操作による結果であるときは、その状態を手動オフと呼ぶことが多く、この状態が自動または既定の刺激（例：移行時間または時計機能）による結果であるときは、その状態を自動オフと呼ぶことが多い。
- T. 稼働準備（レディー）：製品が出力を生成しておらず、動作状態にあり、いかなる低電力モードにもまだ入っておらず、さらに最小の移行時間で稼働モードに入ることが可能なときに存在する状態。製品のすべての機能はこのモードにおいて使用可能であり、製品は、その製品に設計されている潜在的入力信号に反応することにより稼働モードに復帰可能でなければならない。潜在的入力信号には、外部の電気的刺激（例：ネットワークの刺激、ファクシミリの呼び出し、またはリモートコントロール）や直接の物理的操作（例：物理的スイッチまたはボタンの操作）が含まれる。
- U. スリープ：製品が無動作時間後に自動的に移行する、低減された消費電力状態。自動的にスリープに移行することに加えて、製品は、1) 使用者による時間設定、2) 使用者の手動操作に対する即座の反応、または、3) 使用者の行動に基づくその他の自動的な達成方法により、このモードに移行してもよい。製品のすべての機能はこのモードにおいて使用可能であり、製品は、その製品に設計されている潜在的入力信号に反応することにより稼働モードに移行可能でなければならないが、遅延する可能性がある。潜在的入力信号には、外部の電気的刺激(例:ネットワークの刺激、ファクシミリの呼び出し、リモートコントロール)や直接の物理的操作（例：物理的スイッチまたはボタンの操作）が含まれる。製品は、必要に応じて起動するために、スリープ中にネットワーク接続を維持しなければならない。

注記: 複数の方法でスリープに移行可能な製品のデータ報告や適合を行う際、パートナーは、自動的に達成可能なスリープ段階を用いること。製品が複数の連続的なスリープ段階に自動的に移行可能な場合、どの段階を適合に用いるかは製造事業者の裁量に任せられるが、提供される初期設定移行時間は、どの段階が用いられたとしても、それに相当するものでなければならない。

- V. 待機（スタンバイ）：製品が主電源に接続され、製造事業者の指示にしたがい使用されるときに、使用者による解除(操作)が不可能であり、不定時間保たれる可能性のある最低消費電力モード。¹

注記: 本基準の対象である画像機器製品に関して、待機時消費電力は通常オフモードで生じるが、稼働準備またはスリープで生じる可能性もある。製品は、手動操作により主電源との接続を物理的に切断されない限り、待機(スタンバイ)を終了し、さらに低い消費電力状態に達することは不可能である。

注記：EPA は、IEC の待機（スタンバイ）定義（IEC 62301:2005）の修正を慎重に観察している。

製品サイズ形式

- W. 大判形式：大判形式として分類される製品には、幅が 406 ミリメートル（mm）以上の連続形式媒体に対応する設計の製品を含め、A2 またはそれ以上の媒体用に設計された製品が含まれる。大判形式の製品は、標準サイズまたは小判形式の媒体に対する印刷能力も有する可能性がある。

- X. 小判形式：小判形式として分類される製品には、幅が 210mm 未満の連続形式媒体に対応する設計

¹ IEC 62301-家庭用電気製品－待機時消費電力の測定 2005 (Household electrical appliances-Measurement of standby power 2005)

の製品を含め、標準として定義されるよりも小さい媒体サイズ（例：A6、4"×6"、マイクロフィルム）用に設計された製品が含まれる。

- Y. **標準**：標準として分類される製品には、幅が 210mm から 406mm の連続形式媒体に対応する設計の製品を含め、標準サイズ媒体（例：レター、リーガル、レジャー、A3、A4、および B4）用に設計された製品が含まれる。標準サイズの製品は、小判形式の媒体に対する印刷能力も有する可能性がある。

追加用語

- Z. **付属品**：基本装置の動作に必要な追加の周辺機器であるが、機能を追加するために出荷前または出荷後に追加される可能性がある。付属品は、独自のモデル番号によって個別に販売される場合もあれば、包括商品または構成の一部として基本装置と共に販売される場合もある。
- AA. **基本製品**：基本製品とは、製造事業者が出荷する標準モデルのことである。製品モデルが異なる構成で提供される場合において、基本製品とは、最小数の追加機能が取り付けられている最も基本的な構成のモデルである。標準ではなくオプションとして提供される機能部品または付属品は、基本製品の一部として考慮されない。
- BB. **連続形式**：連続形式として分類される製品には、カットシートサイズの媒体を使用せず、バーコード、ラベル、レシート、貨物運送状、請求書、納品書、航空券または値札の印刷など、主要な産業用途のために設計されたものが含まれる。
- CC. **デジタルフロントエンド (DFE)**：その他のコンピュータやアプリケーションのホストであり、画像機器に対するインターフェースとして動作する、機能的に統合され、ネットワークに接続されたサーバーまたはデスクトップ型サーバー。DFE は、装置自体の直流電源装置を使用するか、あるいは共に動作する画像機器製品から直流電力を引き込む。DFE は、画像製品に対して、より高度な機能を提供する。また DFE は、次の拡張機能のうち少なくとも 3 つを提供する。
- さまざまな環境におけるネットワーク接続
 - メールボックス機能;
 - ジョブ待ち行列管理
 - 機械的動作管理（例：低減された電力状態から画像機器を復帰させる）
 - 拡張型グラフィックユーザーインターフェース (UI)
 - 他のホストサーバーやクライアントコンピュータとの通信を開始する能力（例：電子メールの取込み、ジョブに関する遠隔メールボックスのポーリング）あるいは
 - ページの後処理能力（例：印刷前の書式変更）

注記：EPA は、DFE の定義が十分に明解ではないという関係者からの意見を受け取った。EPA は、関係者により提供される代替の定義を検討したいと考えている。

- DD. **追加機能**：追加機能とは、画像機器製品の基礎マーケティングエンジンに機能を追加する標準製品特性である。本基準の動作モードに関する部分には、特定の追加機能に対する消費電力の追加許容値が含まれている。追加機能の例には、無線インターフェースおよびスキャン機能が含まれる。
- EE. **動作モード (OM) 方法**：さまざまな低電力モードにおける消費電力を中心に、画像機器製品のエネルギー消費性能を試験および比較する方法。動作モード方法で使用される主な基準は、低電力モードに対する数値であり、ワット (W) で測定される。詳細情報は、www.energystar.gov/products で入手可能な「ENERGY STAR 適合画像機器の動作モード試験方法」に記されている。
- FF. **マーケティングエンジン**：画像製品の極めて基本的なエンジンであり、その製品の画像生成の機動力となる。追加の機能構成部が無いと、マーケティングエンジンは処理するための画像データを得ることができないため、機能しない。マーケティングエンジンは、通信能力と画像処理に関する追加機能に依存している。

GG. モデル：固有のモデル番号または販売名で販売される画像機器製品。モデルは、基本装置、または基本装置と付属品で構成されている可能性がある。

HH. 製品速度：概して、標準サイズの製品の場合、1分間に A4 または 8.5"×11"の用紙 1 枚の片面をプリント／複写／スキャンすることは、1 ipm（分あたりの画像数）に相当する。A4 または 8.5"×11"用紙における画像生成時の最大公称速度が異なる場合は、その二つの速度のうちの速い方を使用する。

- 郵便機械の場合、1分間に郵便物 1 つを処理することは、1 mppm（分あたりの郵便数）に相当する。
- 小判形式の製品の場合、1分間に A6 または 4"×6"の用紙 1 枚の片面をプリント／複写／スキャンすることは、0.25 ipm に相当する。
- 大判形式の製品の場合、A2 用紙 1 枚は 4 ipm、および A0 用紙 1 枚は 16 ipm に相当する。
- 小判形式、大判形式、または標準サイズとして区分される連続形式の製品の場合、印刷速度（ipm）は、以下の変換式にしたがい、1分間のメートル数によるその製品の市販時の最大画像速度から得られる。

$$X \text{ ipm} = 16 \times [\text{媒体の最大幅(メートル)} \times \text{最大画像速度(長さ-メートル/分)}]$$

すべての場合において、変換された ipm 速度は、最も近い整数に四捨五入される（例：14.4 ipm は 14 ipm に、14.5 ipm は 15 ipm に四捨五入）。

製品を適合にする目的のため、製造事業者は、以下に説明される機能の優先順位にしたがって、製品の速度を報告すること。

- **印刷速度** 製品がプリント機能を実行できない場合を除く。この機能を実行できない場合は、次の速度を使用する。
- **複写速度** 製品がプリントまたは複写機能を実行できない場合を除く。これら機能を実行できない場合は、次の速度を使用する。
- **スキャン速度**

II. 標準消費電力量 (TEC) 方法：典型的な一定時間において通常運転している間の製品の標準的消費電力を中心に、画像機器製品のエネルギー消費性能を試験および比較する方法である。画像機器に対する TEC 方法の主な基準は、典型的な週間の消費電力に関する数値であり、キロワット時 (kWh) で測定される。詳細情報は、www.energystar.gov/products で入手可能な「ENERGY STAR 適合画像機器の標準消費電力試験方法」に記されている。

2) **適合製品**：ENERGY STAR に適合するために、画像機器製品は第 1 章で定義され、さらに以下の表 1 または表 2 における製品説明のうちの 1 つを満たさなければならない。

適合製品:表 1 - TEC 方法

製品区分	マーキング技術	サイズ形式	カラー機能	TEC 表	ページ
複写機	感熱式	標準	モノクロ	TEC 1	12
	染料昇華	標準	カラー	TEC 2	12
	染料昇華	標準	モノクロ	TEC 1	12
	EP	標準	モノクロ	TEC 1	12
	EP	標準	カラー	TEC 2	12
	固体インク	標準	カラー	TEC 2	12
	熱転写	標準	カラー	TEC 2	12
	熱転写	標準	モノクロ	TEC 1	12

製品区分	マーキング技術	サイズ形式	カラー機能	TEC 表	ページ
デジタル印刷機	ステンシル	標準	カラー	TEC 2	12
	ステンシル	標準	モノクロ	TEC 1	12
ファクシミリ	感熱式	標準	モノクロ	TEC 1	12
	染料昇華	標準	モノクロ	TEC 1	12
	EP	標準	モノクロ	TEC 1	12
	EP	標準	カラー	TEC 2	12
	固体インク	標準	カラー	TEC 2	12
	熱転写	標準	カラー	TEC 2	12
	熱転写	標準	モノクロ	TEC 1	12
複合機(MFD)	感熱式	標準	モノクロ	TEC 3	13
	染料昇華	標準	カラー	TEC 4	13
	染料昇華	標準	モノクロ	TEC 3	13
	EP	標準	モノクロ	TEC 3	13
	EP	標準	カラー	TEC 4	13
	固体インク	標準	カラー	TEC 4	13
複合機(MFD)	熱転写	標準	カラー	TEC 4	13
	熱転写	標準	モノクロ	TEC 3	13
プリンタ	感熱式	標準	モノクロ	TEC 1	12
	染料昇華	標準	カラー	TEC 2	12
	染料昇華	標準	モノクロ	TEC 1	12
	EP	標準	モノクロ	TEC 1	12
	EP	標準	カラー	TEC 2	12
	固体インク	標準	カラー	TEC 2	12
	熱転写	標準	カラー	TEC 2	12
	熱転写	標準	モノクロ	TEC 1	12

適合製品:表 2 - OM 方法

製品区分	マーキング技術	サイズ形式	カラー機能	OM 表	ページ
複写機	感熱式	大判	モノクロ	OM 1	17
	染料昇華	大判	カラーおよびモノクロ	OM 1	17
	EP	大判	カラーおよびモノクロ	OM 1	17
	固体インク	大判	カラー	OM 1	17
	熱転写	大判	カラーおよびモノクロ	OM 1	17
ファクシミリ	インクジェット	標準	カラーおよびモノクロ	OM 2	17
郵便機械	感熱式	適用なし	モノクロ	OM 4	17
	EP	適用なし	モノクロ	OM 4	17
	インクジェット	適用なし	モノクロ	OM 4	17
	熱転写	適用なし	モノクロ	OM 4	17
複合機(MFD)	感熱式	大判	モノクロ	OM 1	17
	染料昇華	大判	カラーおよびモノクロ	OM 1	17
	EP	大判	カラーおよびモノクロ	OM 1	17
	インクジェット	標準	カラーおよびモノクロ	OM 2	17
	インクジェット	大判	カラーおよびモノクロ	OM 3	17
	固体インク	大判	カラー	OM 1	17
	熱転写	大判	カラーおよびモノクロ	OM 1	17

製品区分	マーキング技術	サイズ形式	カラー機能	OM 表	ページ
プリンタ	感熱式	大判	モノクロ	OM 8	18
	感熱式	小判	モノクロ	OM 5	18
	染料昇華	大判	カラーおよびモノクロ	OM 8	18
	染料昇華	小判	カラーおよびモノクロ	OM 5	18
	EP	大判	カラーおよびモノクロ	OM 8	18
	EP	小判	カラー	OM 5	18
	インパクト	大判	カラーおよびモノクロ	OM 8	18
	インパクト	小判	カラーおよびモノクロ	OM 5	18
	インパクト	標準	カラーおよびモノクロ	OM 6	18
	インクジェット	大判	カラーおよびモノクロ	OM 3	17
	インクジェット	小判	カラーおよびモノクロ	OM 5	18
	インクジェット	標準	カラーおよびモノクロ	OM 2	17
	固体インク	大判	カラー	OM 8	18
	固体インク	小判	カラー	OM 5	18
熱転写	大判	カラーおよびモノクロ	OM 8	18	
熱転写	小判	カラーおよびモノクロ	OM 5	18	
スキャナ	該当なし	大判、小判および標準	該当なし	OM 7	18

- 3) **適合製品に対するエネルギー消費効率基準**: 次の基準を満たす上記の第 2 章で示される製品のみが、ENERGY STAR 適合になる可能性がある。発効日は、本基準書の第 6 章で示される。

外部電源アダプタと共に販売される製品: 画像機器基準バージョン 1.1 の第 2 段階基準のもと ENERGY STAR に適合するためには、単一電圧外部交流-直流または交流-交流電源アダプタを使用する 2009 年 4 月 1 日以降に製造された画像機器製品は、ENERGY STAR 適合アダプタ、または該当する ENERGY STAR 試験方法で試験した場合に ENERGY STAR 外部電源装置 (EPS: external power supply) 要件バージョン 2.0 を満たすアダプタを使用しなければならない。単一電圧外部交流-直流および交流-交流電源装置の ENERGY STAR 基準および試験方法は、www.energystar.gov/products で入手可能である。

注記: 本草案における外部電源装置と共に販売される製品の項は、ENERGY STAR の EPS 要件バージョン 2.0 を直接引用するように更新された。EPS 要件バージョン 2.0 は、2008 年 11 月に発効する予定である。EPA は、画像機器基準バージョン 1.1 の発効日である 2009 年 4 月 1 日より前に、適切な電源装置が市場において入手可能になると考えている。外部電源アダプタと共に販売される 2009 年 4 月 1 日より前に製造された画像機器製品は、画像機器基準バージョン 1.0 の第 1 段階基準および EPS 基準バージョン 1.0 のもと ENERGY STAR に引き続き適合してよい。

外部 DFE で動作する設計の製品: 画像機器基準バージョン 1.1 の第 2 段階基準のもと ENERGY STAR に適合するためには、独自の交流電源を使用する DEF と共に販売される 2009 年 7 月 1 日より前に製造された画像機器製品は、ENERGY STAR 適合 DFE、または該当する ENERGY STAR 試験方法で試験した場合に ENERGY STAR コンピュータ基準バージョン 4.0 を満たす DFE を使用しなければならない。外部 DFE を備えた 2009 年 7 月 1 日以降に製造された画像機器が、画像機器基準バージョン 1.1 の第 2 段階要件のもと ENERGY STAR に適合するためには、その DFE は、ENERGY STAR コンピュータ要件バージョン 5.0 を満たしていなければならない。コンピュータの ENERGY STAR 基準および試験方法は、www.energystar.gov/products で入手可能である。

注記：外部 DFE 要件は、ENERGY STAR コンピュータ要件バージョン 5.0 を参照するように更新された。コンピュータ要件バージョン 5.0 は、2009 年 7 月に発効する予定である。

外部給電式のデジタルフロントエンド (DFE) を備えた 2008 年 4 月 1 日に製造されたプリンタは、ENERGY STAR コンピュータ基準バージョン 4.0 を満たすことが可能な DFE を使用しなければならない。その同じプリンタが 2009 年 8 月 1 日に製造される場合は、ENERGY STAR コンピュータ基準バージョン 5.0 (2009 年 8 月 1 日において有効である基準) を満たすことが可能な DFE を使用しなければならない。パートナーは、IE 製品の製造年月日において有効なコンピュータ基準を満たす DFE の能力を証明し、EPA に対してそのプリンタを再度適合しなければならない。関係者は、本件に関する意見あるいは代替案を提出するように推奨される。

追加のコードレス電話と共に販売される製品：適合するために、追加のコードレス電話と共に販売されるファクシミリまたはファクシミリ機能付き複合機は、ENERGY STAR 適合電話、またはその画像製品が ENERGY STAR 適合となる日付において該当する ENERGY STAR 試験方法で試験した場合に ENERGY STAR の電話基準を満たす電話を使用しなければならない。電話製品の ENERGY STAR 基準および試験方法は、www.energystar.gov/products で入手可能である。

両面印刷：第 3 章 A において TEC 方法の対象とされている EP、SI、および高機能 IJ マーキング技術を使用する標準サイズの複写機、複合機、およびプリンタは、製品速度に基づく次の両面印刷要件を満たさなければならない。

注記：EPA は、関係者からの意見に基づき「熱集中型 IJ」から「高性能 IJ」にマーキング技術の名称を変更することを提案している。関係者は、本件に関して意見することを推奨される。

カラー複写機、複合機およびプリンタ

製品速度	両面印刷要件
≤ 19 ipm	適用なし
20～39 ipm	購入時に、自動両面印刷が 標準機能 または オプションの付属品 として提供されなければならない。
≥ 40 ipm	購入時に自動両面印刷が 標準機能 として必須とされる。

モノクロ複写機、複合機およびプリンタ

製品速度	両面印刷要件
≤ 24 ipm	適用なし
25～44 ipm	購入時に、自動両面印刷が 標準機能 または オプションの付属品 として提供されなければならない。
≥ 45 ipm	購入時に自動両面印刷が 標準機能 として必須とされる。

注記：EPA は、この両面印刷要件を修正する必要性を支持する意見を受け取っていない。したがって、第 2 段階基準の策定において、これら要件を変更する予定はない。

A. **ENERGY STAR 適合基準 - TEC** ENERGY STAR に適合するためには、上記の第 2 章の表 1 で示される画像機器に対して得られた TEC 値が、以下の対応する基準値を超えてはならない。

画像製品に電力を依存する機能統合型 DFE を備える製品について、製造事業者は、製品の TEC と以下の基準値を比較する前に、製品の TEC 合計の結果から稼働準備モードにおける DFE の消費電力量を差し引くこと。

この許容を適用するためには、その DFE は、第 1 章 CC.における定義を満たし、ネットワーク上で動作を開始できる個別の処理装置でなければならない。

例：あるプリンタの TEC 合計の結果が 24.5kWh/週であり、そのプリンタの内部 DFE が稼働準備モードにおいて 50W 消費する。50W×168 時間/週=8.4kWh/週を試験で得られた TEC 値から差し引くと、24.5kWh/週－8.4kWh/週＝16.1kWh/週となる。この 16.1kWh/週を以下の基準値と比較する。

注記：以下のすべての基準式において、 x = 製品速度 (ipm)

TEC 表 1

製品：複写機、デジタル印刷機、ファックス、プリンタ	
サイズ形式：標準サイズ	
マーキング技術：DT、モノクロ DS、モノクロ EP、モノクロステンシル、モノクロ TT、モノクロ高性能 IJ	
	第 2 段階基準値
製品速度 (ipm)	最大 TEC (kWh/週)
≤ 20	1.0 kWh
20 < ipm ≤ 72	(0.25 kWh/ipm) x - 4 kWh
> 72 ipm	(0.60 kWh/ipm) x - 29.2 kWh

TEC 表 2

製品：複写機、デジタル印刷機、ファクシミリ、プリンタ	
サイズ形式：標準サイズ	
マーキング技術：カラーDS、カラーステンシル、カラーTT、カラーEP、SI、カラー高性能 IJ	
	第 2 段階基準値
製品速度 (ipm)	最大 TEC (kWh/週)
≤ 6	1.0 kWh
6 < ipm ≤ 72	(0.25 kWh/ipm) x - 0.5 kWh
> 72	(0.60 kWh/ipm) x - 25.7 kWh

注記：EPA は、関係者の意見に基づき、高性能 IJ マーキング技術を TEC 方法のもと TEC 表 1 および表 2 に追加することを提案する。このマーキング技術は、バージョン 1.0 基準において TEC 方法のもとで適合になることが可能であるが、以前はこれらの表において記載されていなかった。関係者は、高性能 IJ をこれらの表に含めることに関して意見を提供するように推奨される。

TEC 表 3

製品：複合機（MFD）	
サイズ形式：標準サイズ	
マーキング技術：DT、モノクロ DS、モノクロ EP、モノクロ TT	
第 2 段階基準値	
製品速度（ipm）	最大 TEC（kWh/週）
≤ 14	1.0 kWh
14 < ipm ≤ 72	(0.25 kWh/ipm) x - 2.5 kWh
> 72	(0.60 kWh/ipm) x - 27.7 kWh

TEC 表 4

製品：複合機（MFD）	
サイズ形式：標準サイズ	
マーキング技術：カラーDS、カラーTT、カラーEP、SI	
第 2 段階基準値	
製品速度（ipm）	最大 TEC（kWh/週）
≤ 6	1.0 kWh
6 < ipm ≤ 72	(0.25 kWh/ipm) x - 0.5 kWh
> 72	(0.60 kWh/ipm) x - 25.7 kWh

注記：ENERGY STAR の主目的は、市場において最もエネルギー消費効率の良い製品を認識することである。本基準の策定において、EPA は次の基準を考慮する。

- 大幅なエネルギー削減が全国規模で実現可能である。
- 製品性能は、効率の向上と共に、維持あるいは強化される。
- 高効率製品の購入は、費用効果がある。
- エネルギー効率化は、いくつかの技術的選択肢によって達成可能である。
- エネルギー消費と性能は、試験により測定および検証可能である。
- ラベル貼付は、効果的に製品を区別し、購入者に対して可視化される。

Better Buys for Business から得られた米国市場データおよび他の情報源、さらに現行の ENERGY STAR 適合画像機器製品のリストに基づき、EPA は、第 1 段階基準のもと米国における適合製品の市場占有率を 38～63%であると推定している。

すべてのモデルが適合できるような基準を策定することは、EPA の意図するものではない。基準を改定する際、EPA は、市場における上位パーセントの製品を認識するときに、消費者に対する費用対効果と製品性能を考慮に入れる。これら表において提案されている TEC 基準値は、米国の市場で現在入手可能なモデルの約 25%を示す。すべての場合において、提案された第 2 段階 TEC 基準値は、上位 25%をとらえるために、第 1 段階よりも厳しく設定された。第 1 段階のときと同様に、デジタル印刷機は、25%の適合率を設定する際に考慮されなかった。TEC データ分析に関する詳細内容は、本基準と共に配布されたデータ概要で見ることができる。

関係者は、これらの新しい基準値案に関して意見を提出するように推奨される。

- B. **ENERGY STAR 適合基準 - OM** ENERGY STAR に適合するためには、上記の第 2 章の表 2 で示される画像機器に対して得られた消費電力値が、以下の基準値を超えてはならない。稼働準備モードにおいてスリープモードの消費電力要件を満たす製品については、スリープ基準値を満たすためのさらなる自動消費電力低減は必要ない。また、稼働準備またはスリープモードにおいて待機時（スタンバイ）の消費電力要件を満たす製品については、ENERGY STAR 適合のためのさらなる消費電力低減は必要ない。

画像製品に電力を依存する機能統合型 DFE を備えた画像製品については、製品のスリープ時の測定値と以下のマーケティングエンジンと追加機能の合計基準値を比較する際に、DFE の消費電力を除外する。このような DFE は、低電力モードに移行またはそこから復帰する画像製品の能力を妨げてはならない。この除外を適用するためには、その DFE は、第 1 章 CC.における定義を満たさねばならず、ネットワークを介した動作の開始が可能である個別の処理装置でなくてはならない。

初期設定移行時間の要件：ENERGY STAR に適合するため、OM 製品は、製品機種ごとに表 A から表 C に記載される、出荷時に実行可能にされている初期設定移行時間の設定値を満たさなければならない。さらに、すべての OM 製品は、4 時間を超えない機器の最大移行時間設定で出荷されなければならない。これは製造事業者のみが調節可能なものである。この機器の最大移行時間は、使用者による影響を受けず、通常は内部的な製品操作なしでは変更できない。表 A から表 C で規定される初期設定移行時間は、使用者による調節が可能でもよい。

表 A: 小判形式および標準サイズの OM 製品(郵便機械を除く)に対するスリープへの最大初期設定移行時間(分)

製品速度(ipm)	ファクシミリ	複合機	プリンタ	スキャナ
0 ~ 10	5	15	5	15
11 ~ 20	5	30	15	15
21 ~ 30	5	60	30	15
31 ~ 50	5	60	60	15
51 +	5	60	60	15

表 B: 大判形式の OM 製品(郵便機械を除く)に対するスリープへの最大初期設定移行時間(分)

製品速度(ipm)	複写機	複合機	プリンタ	スキャナ
0 ~ 10	30	30	30	15
11 ~ 20	30	30	30	15
21 ~ 30	30	30	30	15
31 ~ 50	30	60	60	15
51 +	60	60	60	15

表 C: 郵便機械に対するスリープへの最大初期設定移行時間(分)

製品速度(mppm)	郵便機械
0 ~ 50	20
51 ~ 100	30
101 ~ 150	40
151 +	60

待機(スタンバイ)要件：ENERGY STAR に適合するため、OM 製品は、以下の表 D において製品機種ごとに規定される待機時(スタンバイ)消費電力基準値を満たさなければならない。

表 D: OM 製品に対する最大待機時(スタンバイ)消費電力値(W)

製品機種およびサイズ形式	待機(スタンバイ)(W) — 第 2 段階基準
ファクシミリ機能のない、すべての小判形式および標準サイズの OM 製品	1
ファクシミリ機能のある、すべての小判形式および標準サイズの OM 製品	2

製品機種およびサイズ形式

待機(スタンバイ)(W)－第2段階基準

すべての大判形式の OM 製品および郵便機械

1

注記：EPA は、小判形式および標準サイズの OM 製品に対して、第1段階において示されているものと同じ待機時(スタンバイ)要件を第2段階基準においても維持することを提案している。すべての大判形式の OM 製品および郵便機械については、EPA は関係者の意見に基づき、1.0W の第2段階の待機時(スタンバイ)要求を設定することを提案する。

以下の OM 表1から表8の適合基準は、製品のマーキングエンジンを対象としている。製品は、基本のマーキングエンジン以外に1つ以上の機能を備えて出荷されると予想されるため、スリープに対するマーキングエンジン基準値に、以下の対応する許容値を追加すること。適用可能な「追加機能」を有する基本製品の合計値を、適合判断に用いること。製造事業者は、3つまで第1追加機能を各製品モデルに適用してよいが、(第2追加機能として考慮される4つ目以降の第1追加機能と共に)第2追加機能は存在する数だけ適用してよい。この方法の例を以下に記す。

例：USB2.0 接続とメモリカード接続を有する標準サイズの IJ プリンタについて考察する。USB 接続が試験時に使用される第1 (Primary) インターフェースであると見なす場合、このプリンタモデルは、USB に対する 0.5 W およびメモリカードリーダーに対する 0.1 W の追加機能許容値を受けることになり、追加機能許容値の合計は 0.6 W となる。OM 表2において 3W のスリープモードのマーキングエンジン基準値が規定されているため、ENERGY STAR 適合を判断するため、製造事業者は、スリープモードのマーキングエンジン基準値と適切な追加機能の許容値を合計し(3 W + 0.6 W)、基本製品の適合が認められる最大消費電力を決める。スリープモードにおけるプリンタの消費電力測定値が 3.6 W 以下の場合、そのプリンタは、ENERGY STAR のスリープ基準を満たす。

適合製品:表3-OM 追加機能

種類	詳細内容	追加機能の許容値(W)	
		第1	第2
インターフェース	A. 有線 < 20MHz	0.3	0.2
	20 MHz 未満の転送速度が可能な画像製品に存在する物理的なデータ接続またはネットワーク接続のポート。USB 1.x、IEEE488、IEEE 1248/パラレル/セントロニクス、および RS232 を含む。		
	B. 有線 ≥ 20MHz 且つ < 500MHz	0.5	0.2
	20 MHz 以上、500 MHz 未満の転送速度が可能な画像製品に存在する物理的なデータ接続またはネットワーク接続のポート。USB 2.x、IEEE 1394/ファイヤーワイヤー/i.LINK、および 100Mb イーサネットを含む。		
	C. 有線 ≥ 500MHz	1.5	0.5
	500MHz 以上の転送速度が可能な画像製品に存在する物理的なデータ接続またはネットワーク接続のポート。1G イーサネットを含む。		
	D. 無線	3.0	0.7
	無線周波数の無線方式によりデータを転送する設計の画像製品に存在するデータ接続またはネットワーク接続のインターフェース。ブルートゥースおよび 802.11 を含む。		
	E.有線カード/カメラ/記憶装置(ストレージ)	0.5	0.1
フラッシュメモリカード/スマートカードのリーダーおよびカメラインターフェース(PictBridgeを含む)のような外部装置が接続可能な設計の画像製品に存在する物理的なデータ接続またはネットワーク接続のポート。			

種類	詳細内容	追加機能の許容値(W)	
		第 1	第 2
	G. 赤外線	0.2	0.2
	赤外線技術によってデータ転送する設計の画像製品に存在するデータ接続またはネットワーク接続のインターフェース。IrDA を含む。		
その他	記憶装置 (ストレージ)	—	0.2
	画像製品に存在する内部ストレージドライブ。内部ドライブ (例: ディスクドライブ、DVD ドライブ、Zip ドライブ) のみが含まれ、各個別のドライブに対して適用される。この追加機能は、外部ドライブ (例: SCSI) または内部メモリに対するインターフェースを対象としていない。		
	CCFL ランプを有するスキャナ	—	2.0
	冷陰極蛍光灯 (CCFL) 技術を使用するスキャナを備えている。この追加機能は、ランプサイズまたは採用されているランプ/電球の数に関係なく、1 回のみ適用される。		
	CCFL 以外のランプを有するスキャナ	—	0.5
	CCFL 以外のランプ技術を使用するスキャナを備えている。この追加機能は、ランプサイズまたは採用されているランプ/電球の数に関係なく、1 回のみ適用される。この追加機能は、発光ダイオード (LED)、ハロゲン、熱陰極管 (HCFT)、キセノン、または管状蛍光灯 (TL) 技術を使用するスキャナを対象とする。		
	PC を基本とするシステム (重要な PC リソースを使用しないとプリント/複写/スキャンできない)	—	-0.5
	この追加機能は、ページレンダリングのような画像製品が通常単独で行う基本機能を実行するために、メモリおよびデータ処理などの重要なリソースに関して、外部コンピュータに依存する画像製品に適用される。この追加機能は、単にコンピュータを画像データの情報元または転送先として使用する製品には適用されない。		
	コードレス電話	—	0.8
	コードレス電話と通信するための画像製品の能力。この追加機能は、製品が対応するように設計されているコードレス電話の数に関係なく、1 回のみ適用される。この追加機能は、コードレス電話自体の消費電力要件を対象としていない。		
	メモリ	—	1GB あたり 1.0W
	画像製品のデータ保存に利用可能な内部容量。この追加機能は、内部メモリの全容量に対して適用され、許容値はそれに応じて増減する。例えば、2.5GB のメモリを搭載する機器には 2.5 W の許容値が与えられ、0.5 GB のメモリを搭載する機器には 0.5 W の許容値が与えられる。		

注記: 電源装置の出力定格 (PSOR) に基づく第 2 追加機能は、削除された。このように決定された理由のひとつは、電源装置の大きさが画像製品に機能を提供するものではないためである。関係者は、PSOR 追加機能の削除に関して意見を提出することが推奨される。

EPA は、追加機能のその他区分については修正していない。EPA は、市場で入手可能な製品に基づいて、上記の表に示されたその他追加機能に変更を加えることについて意見を提出することを関係者に推奨する。

上記の適合製品の表 3 に示される追加許容値に関し、「第 1(primary)」追加機能と「第 2(secondary)」追加機能が区別されている。これらの指定は、画像製品がスリープしている間に、インターフェースの維持が必要とされている状態を示している。OM 試験において画像製品がスリープしている間に動作が維持される接続は第 1 と定義され、画像製品がスリープしている間に無動作にできる接続は第 2 と定義される。ほとんどの追加機能は、通常第 2 である。

製造事業者は、製品の出荷構成において利用可能な追加機能の種類のみを考慮する。製品の出荷後

に消費者が選択可能なオプション、または製品の外部給電型デジタルフロントエンド (DFE) にあるインターフェースは、画像製品に許容値を適用する際に考慮されない。

複数のインターフェースを有する製品において、これらのインターフェースは、特有かつ個別であると見なされる。しかし、複数の機能を実行するインターフェースは、1回だけ考慮される。例えば、1.x および 2.x の両方として動作する USB 接続は、1回だけ数えられて、許容値を 1つ与えられる。特殊なインターフェースが表 3 に基づき複数のインターフェースの種類に分類される場合、製造事業者は、適切な追加機能の許容値を判断するときに、主として実行するように設計されているインターフェースの機能を選択すること。例えば、製品説明書において PictBridge または「カメラインターフェース」として販売される画像製品にある USB 接続は、タイプ B インターフェースよりもタイプ E インターフェースと見なされる。同様に、複数の方式に対応するメモリーカードリーダーのスロットは、1回だけ数えられる。さらに、複数の 802.11 に対応するシステムは、1つの無線インターフェースとして数える。

OM 表 1

製品：複写機、複合機	
サイズ形式：大判形式	
マーキング技術：カラーDS、カラーTT、DT、モノクロ DS、モノクロ EP、モノクロ TT、カラーEP、SI	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	63

OM 表 2

製品：ファクシミリ、複合機、プリンタ	
サイズ形式：標準サイズ	
マーキング技術：カラーIJ、モノクロ IJ	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	1

OM 表 3

製品：複合機、プリンタ	
サイズ形式：大判形式	
マーキング技術：カラーIJ、モノクロ IJ	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	6

OM 表 4

製品：郵便機械	
サイズ形式：該当なし	
マーキング技術：DT、モノクロ EP、モノクロ IJ、モノクロ TT	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	7

OM 表 5

製品：プリンタ	
サイズ形式：小判形式	
マーキング技術：カラーDS、DT、カラーIJ、カラーインパクト、カラーTT、モノクロ DS、モノクロ EP、モノクロ IJ、モノクロインパクト、モノクロ TT、カラーEP、SI	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	1

OM 表 6

製品：プリンタ	
サイズ形式：標準サイズ	
マーキング技術：カラーインパクト、モノクロインパクト	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	10

OM 表 7

製品：スキャナ	
サイズ形式：大判形式、小判形式、標準サイズ	
マーキング技術：該当なし	
	スリープ (W)
スキャンエンジン	1.8

OM 表 8

製品：プリンタ	
サイズ形式：大判形式	
マーキング技術：カラーDS、カラーインパクト、カラーTT、DT、モノクロ DS、モノクロ EP、モノクロインパクト、モノクロ TT、カラーEP、SI	
	スリープ (W)
マーキングエンジン	13.5

注記：ENERGY STAR の主目的は、市場において最もエネルギー消費効率のよい製品を認識することである。本基準の策定において、EPA は次の基準を考慮する。

- 大幅なエネルギー削減が全国規模で実現可能である。
- 製品性能は、効率の向上と共に、維持あるいは強化される。
- 高効率製品の購入は、費用効果がある。
- エネルギー効率化は、いくつかの技術的選択肢によって達成可能である。
- エネルギー消費と性能は、試験により測定および検証可能である。
- ラベル貼付は、効果的に製品を区別し、購入者に対して可視化される。

Better Buys for Business から得られた米国市場データおよび他の情報源、さらに現行の ENERGY STAR 適合画像機器製品のリストに基づき、EPA は、第 1 段階基準のもと米国における適合製品の市場占有率を、区分により 19～81%であると推定している。

すべてのモデルが適合できるような基準を策定することは、EPA の意図するものではない。基準を改定する際、EPA は、市場における上位パーセントの製品を認識するときに、消費者に対する費用対効果と製品性能を考慮に入れる。可能な限り、これらの OM 表で提案されているスリープ基準値は、米国の市場において現在入手可能な約 25%のモデルを示している。市場占有率が高かった場合、市場において上位のパーセントをとらえるために、スリープ基準値はより厳しく設定された。入手可能な適合製品が少なかった場合、EPA は、すべての現在適合している製品を含めるために、第 1 段階と同じ基準値を第 2 段階のスリープ基準値に設定した。これらの場合において、電源装置の出力定格（PSOR）追加許容値の削除により、スリープ基準値は、第 2 段階においてグラフ上で高くなっている。第 1 段階基準値は、PSOR 追加許容値を含めて設定されていた。

OM 表 5 に示されている製品に関し、EPA は、これらの製品が OM 表 2 の製品と比べて、単に小型だけで機能的に同等であるため、OM2 と同じスリープ基準値（1W）を設定することを提案している。OM データ分析の更なる詳細は、本基準と共に配布されたデータ概要に記載されている。

関係者は、これらの新しい基準値案に対して意見を提供することが推奨される。

4) 試験方法

製品試験の設定、方法、文書：画像機器製品のエネルギー消費効率を試験する具体的方法は、別個の 3 つの文書で説明されている。

- 「ENERGY STAR 適合画像機器の標準消費電力試験方法」
(ENERGY STAR Qualified Imaging Equipment Typical Electricity Consumption Test Procedure)
- 「ENERGY STAR 適合画像機器の動作モード試験方法」
(ENERGY STAR Qualified Imaging Equipment Operation Mode Test Procedure) および
- 「ENERGY STAR 画像機器製品に関する試験条件と試験装置」
(Test Conditions and Equipment for ENERGY STAR Imaging Equipment Products)

これらの試験方法で得られた試験結果は、ENERGY STAR 適合を判断するための主要根拠として用いられる。

製造事業者は試験を実施し、ENERGY STAR ガイドラインに適合する製品モデルを自己認定しなければならない。同一の筐体で製造され、ケーシングと色以外がすべて同一の画像機器のモデル製品群については、代表モデル 1 つに関する試験データの提出により適合にすることができる。同様に、前年販売モデルと比較して変更点がないか、または仕上げのみが異なるモデルは、基準の変更がないことを前提に、

新たな試験データを提出することなく継続して適合とされる。

製品モデルが、製品「群」またはシリーズとして複数の構成で市場に提供される場合、パートナーは、各個別のモデルに対してではなく、その製品群で得られる最も（消費電力（量）の）大きい構成で試験および報告する。モデル群を提出する際に、製造事業者は、試験されていないまたはデータが報告されていない製品を含め、自社の画像製品の効率に関する要求について説明する責任を引き続き負う。

例：モデル A が > 500 MHz の有線インターフェースを備えて出荷され、モデル B が < 500 MHz の有線インターフェースを備えて出荷されることを除き、モデル A とモデル B は同じである。モデル A を試験して、ENERGY STAR 基準を満たす場合、パートナーは、モデル A とモデル B を代表して、モデル A の試験データのみを報告することができる。

製品の消費電力が、コンセント、USB、IEEE 1394、パワーオーバーイーサネット、電話システム、またはその他の方法あるいは方法の組み合わせからもたらされる場合、その製品が消費する(OM 試験方法に規定されるように、交流から直流への変換損失を考慮した)正味交流電力が、ENERGY STAR 適合に使用されなければならない。

追加の試験および報告要件は、以下のとおりである。

- A. 試験に必要な台数：試験は、製造事業者または正式な代理機関により、1 つのモデルで機器 1 台に対して行われる。
- a. 本基準の第 2 章の表 1 に示される製品については、最初に試験する機器の TEC 試験結果が、適合基準を満たしているが基準値から 10% 内に含まれる場合、同じモデルの追加 1 台についても試験しなければならない。製造事業者は、両方の機器について値を報告する。ENERGY STAR に適合するためには、両方の機器が ENERGY STAR 基準を満たしていなければならない。
 - b. 本基準の第 2 章の表 2 に示される製品については、製品機種に対して規定される動作モードのいずれにおいても、最初に試験する機器の OM 試験結果が、適合基準を満たしているが基準値から 15% 内に含まれる場合、さらに 2 台を試験すること。ENERGY STAR に適合するためには、3 台すべてが ENERGY STAR 基準を満たしていなければならない。
- B. EPA に対する適合製品データの届出：パートナーは、ENERGY STAR ガイドラインを満たす製品モデルを自己認証し、EPA に報告しなければならない。製品に関して報告される情報は、確定基準の公表後、間もなく概説される。

また、パートナーは、電力管理設定に関する推奨初期設定移行時間を消費者に説明している箇所を、製品説明書から抜粋して、EPA に提出しなければならない。この要件の目的は、出荷時および推奨される使用設定での製品試験を支援することである。

- C. 複数の電圧/周波数の組み合わせで動作可能なモデル：製造事業者は、そのモデルが ENERGY STAR 適合として販売および宣伝される市場に基づき、製品を試験すること。EPA および ENERGY STAR 参加国は、試験用の 3 つの電圧／周波数の組み合わせの表に合意している。各国・地域の電圧/周波数および各市場の用紙サイズに関する詳細については、画像機器の**試験条件**を参照すること。試験される製品は、**試験条件**に示された国際標準公称電圧源で動作しなくてはならない。

注記：EPA は、製造事業者の関心に基づき、業務用および個人用画像機器のみが含まれることを確実とするために、試験要件に説明を追加することを提案している。産業用および製造用機器は、本基準の精神および意図に合わない。関係者は、この修正に関して意見を提出することが推奨される。

複数の国際市場で ENERGY STAR として販売されるため、複数の入力電圧で評価される製品について、製造事業者は、該当するすべての電圧／周波数の組み合わせで試験して、それらの組み合わせにおいて求められる消費電力値または効率値を報告しなければならない。例えば、米国と欧州に同じモデルを出荷する製造事業者は、そのモデルを両方の市場において ENERGY STAR 適合とするために、115 ボルト／60 Hz および 230 ボルト／50 Hz で測定し、基準を満たして、試験結果を報告しなければならない。モデルが 1 つの電圧／周波数の組み合わせ（例：115 ボルト／60 Hz）のみで ENERGY STAR に適合する場合は、試験した電圧／周波数の組み合わせに対応する地域（例：北米および台湾）のみにおいて ENERGY STAR に適合および販売される。

- 5) **ユーザーインターフェース**：製造事業者は、IEEE 1621：オフィス／消費者の環境における電子機器の電力制御に関するユーザーインターフェース要素の規格（Standard for User Interface Elements in Power Control of Electronic Devices Employed in Office/Consumer Environments）にしたがって、製品設計することを強く推奨される。この規格は、すべての電子機器の電力制御がさらに統一されて認識されやすくするために策定された。この規格の策定に関する詳細については、<http://eetd.lbl.gov/controls> を参照すること。
- 6) **発効日**：製造事業者がバージョン 1.1 基準のもと ENERGY STAR として製品の適合を開始してよい日を、合意の発効日と定義する。ENERGY STAR 適合画像機器を対象として以前に締結された合意の効力は、2009 年 3 月 31 日に終了する。
- A. **バージョン 1.1 における製品の適合と表示**：バージョン 1.1 基準は、2009 年 4 月 1 日に発効する。以前の画像機器基準に既に適合しているモデルを含め、製造日が発効日以降であるすべての製品は、（以前の基準に既に適合しているモデルの追加製造分を含めて）ENERGY STAR に適合するために、バージョン 1.0 の新基準要件を満たさなければならない。**製造日**は、各機器に特定されるものであり、その機器が完全に組み立てられたとされる日（例えば年月）である。
- a. **第 2 段階** — 第 2 段階基準は、**2009 年 4 月 1 日**に発効する。
- 注記**：バージョン 1.0、第 1 段階および第 1 段階の発効日に対するすべての引用は削除された。
- B. **祖父規定の廃止**：EPA は ENERGY STAR 基準バージョン 1.1 のもと祖父規定を認めない。**以前のバージョンにおける ENERGY STAR 適合は、製品モデルの廃止まで自動的に認められるものではない。**すなわち、製造事業者パートナーにより ENERGY STAR として販売され、市場に出荷され、あるいは認定される製品は、その製品の製造時点で有効な基準を満たさなければならない。
- 7) **将来的な基準改定**：技術上および/または市場の変動が、消費者、業界または環境に対する有用性に影響を与える場合、EPA は本基準を変更する権利を有する。現在の方針を保ちながら、基準の改定は、関係者との議論を経た上で達成され、第 2 段階基準の発効日から 2 年後以降に開始される。EPA は定期的にエネルギー消費効率と新技術に関して市場を評価する予定である。これまでどおり、関係者は、データを共有し、提案を提出し、懸念を表明する機会を有する。本基準が市場で最もエネルギー消費効率の良いモデルを認識し、エネルギー消費効率のさらなる向上に貢献する製造事業者に報いることが確保されるように、EPA は尽力していく。
- A. **カラー試験**：提出された試験データ、将来の消費者嗜好、および技術進歩に基づき、EPA は試験方法において、カラー画像を含むように将来のある時点で本基準を修正する可能性がある。
- B. **復帰時間**：EPA は、推奨初期設定移行時間の設定に関してパートナーが提出した文書、および TEC 方法で試験した際にパートナーが報告した追加的で明白な復帰時間を注意深く監視する予定である。EPA は、製造事業者の設定が結果的に消費者による電力管理モードの実行不可をもたらすことが明らかとなった場合、復帰時間に対応するために本基準の変更を検討する予定である。

- C. OM 製品の TEC による取扱い：提出された試験データ、より大きな省エネルギーの可能性、および技術の進歩に基づいて、EPA は、今後のある時点において、インクジェット技術の製品や大判形式および小判形式の製品を含めた現在 OM 方法で扱われている製品を TEC 方法で対処するように、本基準を修正する可能性がある。